

TechGeo PRO PEAD LISA 3,00 mm - GM13

A linha de Geomembranas **TechGeo PRO PEAD LISA** é fabricada pelo processo de Matriz Balão, utilizando resinas produzidas seguindo os mais rigorosos controles de qualidade e normas internacionais.

É composta por resinas virgens de alto peso molecular e estabilizada com os melhores aditivos do mercado, que lhe garantem elevada durabilidade, excelente resistência mecânica e compatibilidade química.

Desenvolvida com base em padrões internacionais, a **TechGeo PRO PEAD LISA** acompanha as tendências mundiais do mercado de Geomembranas e adota como referência a Recomendação GRI GM-13, desenvolvida pelo Geosynthetic Research Institute (GRI).

Tamanhos disponíveis

Largura (m)	Comprimento (m)
7,00	50

PROPRIEDADES	METODOLOGIA	UNIDADE	3,00 mm 120 mils	FREQUÊNCIA DE TESTES
Espessura (méd. mín.) menor medida individual de 10 valores	ASTM D5199	mm	Nominal -3%	Por bobina
Densidade (méd. mín.)	ASTM D1505/D792	g/cm ³	0,94	90.000 kg
Resistência à tração no escoamento (méd. mín.)	ASTM D6693 Tipo IV	kN/m	47	9.000 kg
Alongamento no escoamento (méd. mín.)		%	13	
Resistência à tração na ruptura (méd. mín.)		kN/m	83	
Alongamento na ruptura (méd. mín.)		%	730	
Resistência ao Rasgo (méd. mín.)	ASTM D1004	N	376	20.000 kg
Resistência ao Puncionamento (méd. mín.)	ASTM D4833	N	960	20.000 kg
Resistência ao Fissuramento sob Tensão (méd. mín.)	ASTM D5397	h	500	GM 10 (GRI)
Teor do Negro de Fumo (faixa)	ASTM D4218	%	2 - 3	9.000 kg
Dispersão do Negro de Fumo	ASTM D5596	-	Nota (1)	20.000 kg
Tempo de Oxidação Indutiva (OIT) OIT Padrão (méd. mín.) OIT Alta Pressão (méd. mín.)	ASTM D8117 ASTM D5885	min	120 500	90.000 kg
Envelhecimento em estufa à 85°C * OIT Padrão (méd. mín.) OIT Alta Pressão (méd. mín.)	ASTM D5721 ASTM D8117 ASTM D5885	%	55 80	Por Formulação
Resistência UV ** OIT Alta Pressão (méd. mín.)	ASTM D7238 ASTM D5885	%	50	Por Formulação

(1) Dispersão do Negro de Fumo nas categorias 1 ou 2

Obs: Variação tolerável de largura e comprimento da bobina: ±2%

* (Retenção após 90 dias)

** (Retenção após 1.600h)